

TECHNOBOND HOTMELT 7010

Ideiglenes műszaki leírás



LEÍRÁS:

A **TECHNOBOND HOTMELT 7010** EVA bázisú ragasztó jellemzői könnyű feldolgozhatóság, a magas viszkozitás és az erős kötés.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET:

Felhasználható élzárógéppel történő, furnér-, melamin élzáró ragasztáshoz. Továbbá ABS és PVC élragsztásához amelyek vastagsága legfeljebb 1mm.

ALKALMAZÁS:

A hőmérsékletenk a ragasztás előtt munkahőmérsékletet kell elérnie. A túl alacsony és a túl magas hőmérséklet negatívan befolyásolja a ragasztó ragasztási tulajdonságait. Rendszeresen ellenőrizni szükséges, hogy a hőfokszabályzó megfelelően működik-e.

A ragasztásra szánt felületet elő kell készíteni, a ragasztót száraz, tiszta portalanított, szobahőmérsékletre klimatizált (min. 18°C) felületre kell felhordani.

Az optimális ragasztás érdekében a felhordási mennyiséget úgy kell beállítani, hogy ragasztó mennyisége a minimális még éppen megfelelő felhordott mennyiség legyen, amely a felületet egyenletesen borítja, ezáltal a megfelelő tapadást biztosítja.

Optimális munkafeltételek:

A megmukálandó anyagok előtolási sebessége:	12 m/perc sebességtől
Javasolt feldolgozási (munkahőmérséklet) hőmérséklet:	190-210 °C
Javasolt felhordási mennyiség:	300-350g/m ²
A ragasztandó anyagok és a környezet hőmérséklete:	18-25°C
Relatív páratartalom:	50-60%
A faanyag nedvességtartalma:	8-10%

A javasolt felhasználástól történő eltérés nem megfelelő ragasztást eredményezhet.

TISZTÍTÁS:

A felhordó rendszert rendszeresen kell tisztítani A ragasztó tartály oldalára ráégett ragasztó réteget el kell távolítani, mert ez befolyásolja a ragasztás eredményét.

MŰSZAKI ADATOK:

Viszkozitás (Brookfield) 200 °C	mPas	70 000-110 000
Lágyulás pont	°C	98-108
Szín		törtfehér
Megjelenés		granulátum
Felhordás		hengerrel

CSOMAGOLÁS: 25 kg- os műanyag zsák

TÁROLÁS: Száraz, hűvös helyen. eredeti, zárt csomagolásban gyártástól számított 3 év.

SZOLVEGY Kft., 5000 Szolnok, Téglagyári út 8.

Telefon: 56/515-106, mobil:30/961-5302, 30/337-3842 Fax: 56/425-846.

www.szolvegy.hu; info@szolvegy.hu

A Műszaki leírásban közölt adatok, alkalmazási területek és felhasználási technológiák a legjobb műszaki ismereteink alapján készültek, de ezek természetesen nem pótolják a helyi adottságoknak megfelelő, az anyagok sokféleségére való tekintettel a részletes alkalmazási előírásokat és vizsgálatokat. Közléseink ilyen értelemben tájékoztató jellegűeknek tekintendők!

Felülvizsgálat dátuma:2021.02.11.